

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем приступать к работе с штабелером оператор **ДОЛЖЕН** прочесть это Руководство и усвоить его содержание.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Храните данное руководство в качестве справочного документа.



Руководство по эксплуатации

**SES1025J, SES1030J, SES1525J,
SES1530J, SES1535J, SES2020J**

Производитель оставляет за собой право изменять внешний вид и некоторые технические параметры оборудования без оперативного предупреждения пользователя.

Приглашаем вас к работе с механизированным штабелером. Ваш штабелер с мачтой SPED изготовлен из высококачественной стали и представляет собой прочное, надежное и простое в применении изделие. В интересах собственной безопасности и для обеспечения правильной эксплуатации штабелеукладчика просим вас внимательно прочесть данное Руководство и все предупреждения на изделии, прежде чем приступать к работе с штабелером.

В настоящем руководстве в четкой форме описана процедура безопасной эксплуатации штабелеров такого типа.

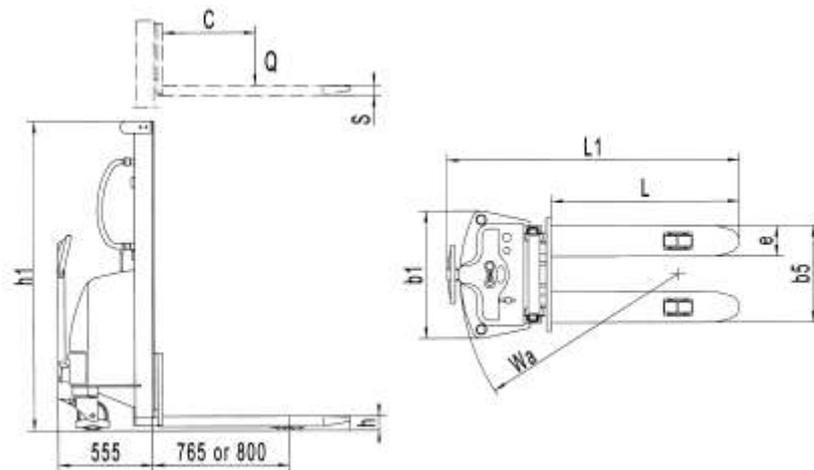
В руководстве даны характеристики штабелеров различных моделей. Во время эксплуатации и техобслуживания просим использовать запчасти, подходящие для конкретной модели штабелера.



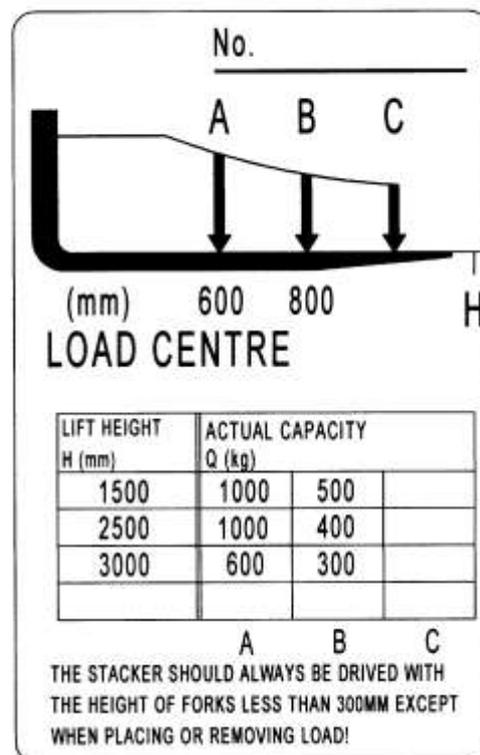
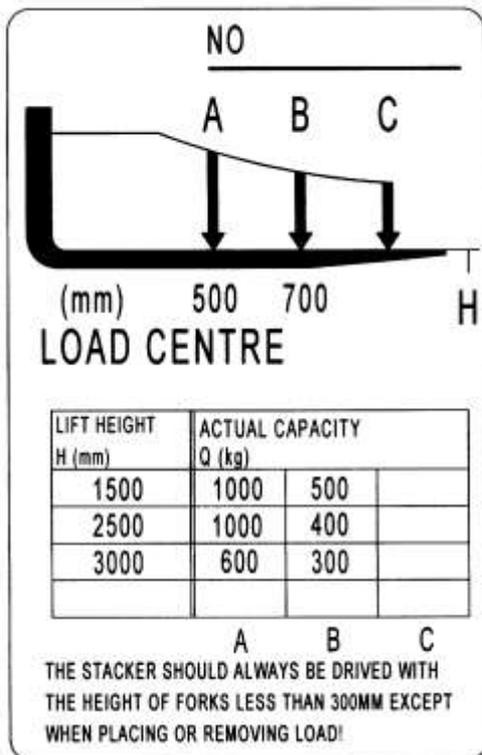
Вся представленная в данном Руководстве информация основана на данных, имевшихся на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право на внесение технических изменений в изделия без уведомления и без привлечения каких-либо санкций. Поэтому рекомендуется следить за возможными обновлениями.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель		SES-1025J	SES-1030J	SES-1525J	SES-1530J	SES-1535J	SES-2020J
Грузоподъемность Q	кг	1000		1500			2000
Высота подъема h3	мм	2500	3000	2500	3000	3500	2000
Мин. высота вил h	мм	85					
Расстояние до центра нагрузки C	мм	500					
Длина вил L	мм	1100					
Размер вил e x s	мм	150x60	150x60	150x60	150x60	150x60	150x60
Мин. радиус разворота, Wa	мм	1350					
Габаритная длина l1	мм	1800					
Габаритная ширина b1	мм	760					
Высота убранный мачты, h1	мм	1827	2077	1827	2077	2327	1577
Ширина вил b5	мм	380~720					
Ролики вил	мм	φ74 x 70					
Большие колеса	мм	φ180 x 50					
Макс. скорость подъема с грузом/без груза	мм/сек	78 / 145					
Макс. скорость опускания с грузом/без груза	мм/сек	127 / 111					
Батарея		12В пост. тока, 120Ач					
Двигатель насоса		12В пост. тока, 1,5кВт					



2. Сведения о грузоподъемности



3. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1 Оператор должен ознакомиться с предупредительными символами и инструкциями здесь и на штабелере, прежде чем приступить к работе с штабелером.
- 3.2 К работе с штабелером допускается только обученный, проинструктированный и назначенный персонал.
- 3.3 Прежде чем приступить к работе с штабелером, проверяйте его состояние. Обратите особое внимание на цепь, колеса, рукоятку, направляющую раму, направляющее колесо, мачту, батарею и т.п.
- 3.4 Не эксплуатируйте штабелер на наклонной поверхности и во взрывоопасной среде.
- 3.5 Не пускайте людей на вилочную платформу.
- 3.6 При подъеме грузов людям запрещается стоять или проходить под вилами.
- 3.7 Оператор должен пользоваться защитными перчатками.
- 3.8 Не перемещайте штабелер при подъеме груза на высоту более 300 мм.

- 3.9 При перевозке и подъеме грузов все люди должны находиться не ближе 60 см от вилочной платформы.
- 3.10 Вес товаров должен быть распределен на оба зубца вилки. Не ставьте груз только на один зубец вилки. Центр тяжести груза должен находиться посередине между зубцами вилки.
- 3.11 Не допускайте перегрузки штабелера с превышением предельной грузоподъемности.
- 3.12 Перед эксплуатацией или подзарядкой проверьте объем электролита, если он не достаточен, долейте дистиллированную воду.
- 3.13 Во время зарядки рабочее пространство должно быть сухим и хорошо вентилируемым. Присутствие пламени недопустимо.
- 3.14 При перерывах в работе опускайте вилы в нижнее положение.
- 3.15 В особых условиях эксплуатации оператор должен соблюдать особую осторожность при работе с штабелером.

3.16

4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Гидравлическое масло

Проверяйте уровень гидравлического масла через каждые шесть месяцев. Применяйте гидравлическое масло ISO VG32 с вязкостью 32 сСт при температуре 40°C, общий объем около 4,0 литров.

4.2 Ежедневные проверки и техобслуживание

Необходимо ежедневно проверять состояние штабелера. Особое внимание следует обращать на колеса, оси, состояние резьбовых соединений и на заусенцы, которые могут стопорить колеса, а также на мачту, цепь и батарею. По завершении работы следует освободить вилочную платформу от груза и опустить ее в нижнее положение.

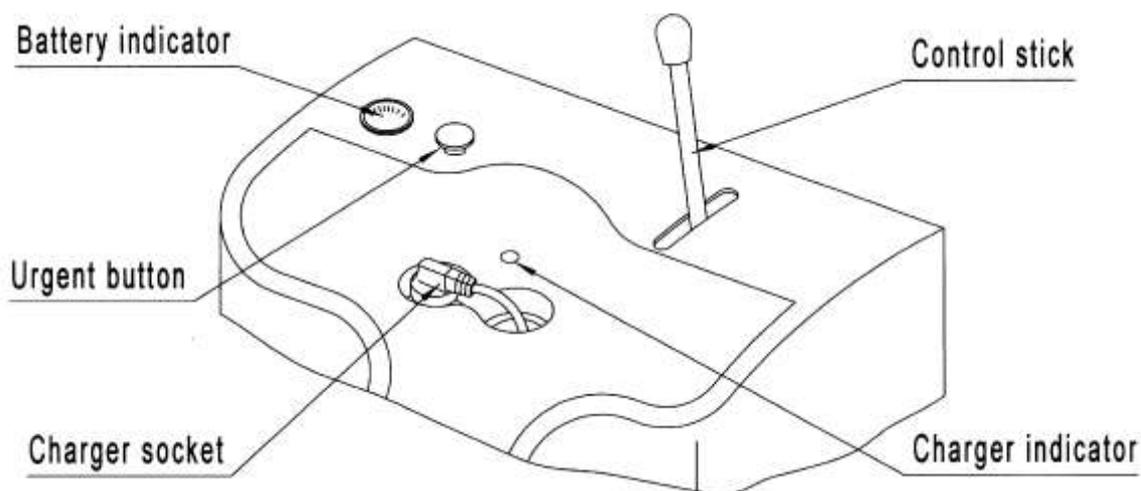
4.3 Смазывание

Для смазки движущихся деталей используйте моторное масло или консистентную смазку.

5. ПОДЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

- 5.1 Подзарядка батареи производится при напряжении менее 10 вольт.
- 5.2 Перед подзарядкой проверьте объем электролита, если он не достаточен, долейте дистиллированную воду.
- 5.3 Во время зарядки рабочее пространство должно быть сухим и хорошо вентилируемым. Присутствие пламени недопустимо.
- 5.4 Если штабелер не эксплуатировался в течение длительного времени, производите подзарядку в течение не менее, чем двух часов каждую неделю.
- 5.5 Во время подзарядки напряжение, отображаемое индикатором, не должно превышать 15 вольт.
- 5.6 Не эксплуатируйте штабелер во время подзарядки.

6. КОНТРОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ



6.1 Кнопка аварийного останова (Urgent button)

При нажатии на выключатель происходит отключение питания. Подача питания возобновится, если повернуть выключатель по часовой стрелке.

6.2 Индикатор батареи (Battery indicator)

Отображает напряжение батареи. Если напряжение менее 10 вольт, то штабелер нельзя эксплуатировать, не подзарядив его.

6.3 Рычаг управления (Control stick)

Рычаг управления позволяет поднимать и опускать вилы.

6.4 Разъем зарядного устройства (Charger socket)

Charger indicator – Индикатор зарядного устройства

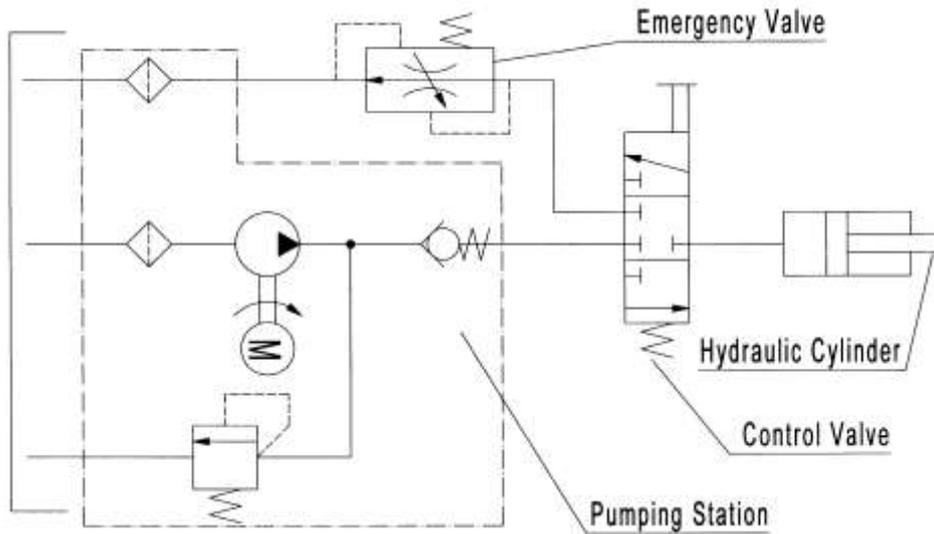
7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Ном	Проблема	Причина	Способы устранения
1	Вилочная платформа не доподнимается максимальной высоты.	- Недостаточное количество гидравлического масла.	- Долить масло.
2	Вилочная платформа не поднимается. (роторный двигатель)	- Нет гидравлического масла. - Загрязнение гидравлического масла.	- Залить гидравлическое масло. - Заменить масло.
3	Двигатель не работает.	- Нажат выключатель аварийной остановки, отключить питание. - Низкое напряжение. - Ослаблены разъемы электропроводки. - Плохой контактор электродвигателя постоянного тока.	- Повернуть по часовой стрелке, включить питание. - Подзарядить. - Затянуть. - Заменить.
4	Вилочная платформа не опускается.	- Деформация поршневого штока или мачты вследствие перегрузки или односторонней нагрузки. - Вилочная платформа надолго задерживается в верхнем положении с выдвинутым поршневым штоком; застревание штока из-за появления ржавчины. - Не открывается клапан сброса давления насоса.	- Заменить. - При перерывах в работе опускать вилы в нижнее положение, регулярно смазывать поршневой шток. - Проверить на предмет повреждений, заменить.
5	Утечки	- Износ или деформация уплотнительных элементов. - Износ или поломка деталей.	- Заменить. - Заменить.
6	Вилочная платформа опускается, но не работает клапан сброса давления.	- Неплотное закрытие клапана вследствие загрязнения масла. - Износ или деформация уплотнительных элементов. - Клапан сброса давления поврежден.	- Залить новое масло. - Заменить. - Заменить.

7	Батарея заряжается. не	- Батарея не исправна. - Неплотное прилегание разъема зарядного устройства.	-Заменить. - Затянуть.
---	------------------------	--	---------------------------

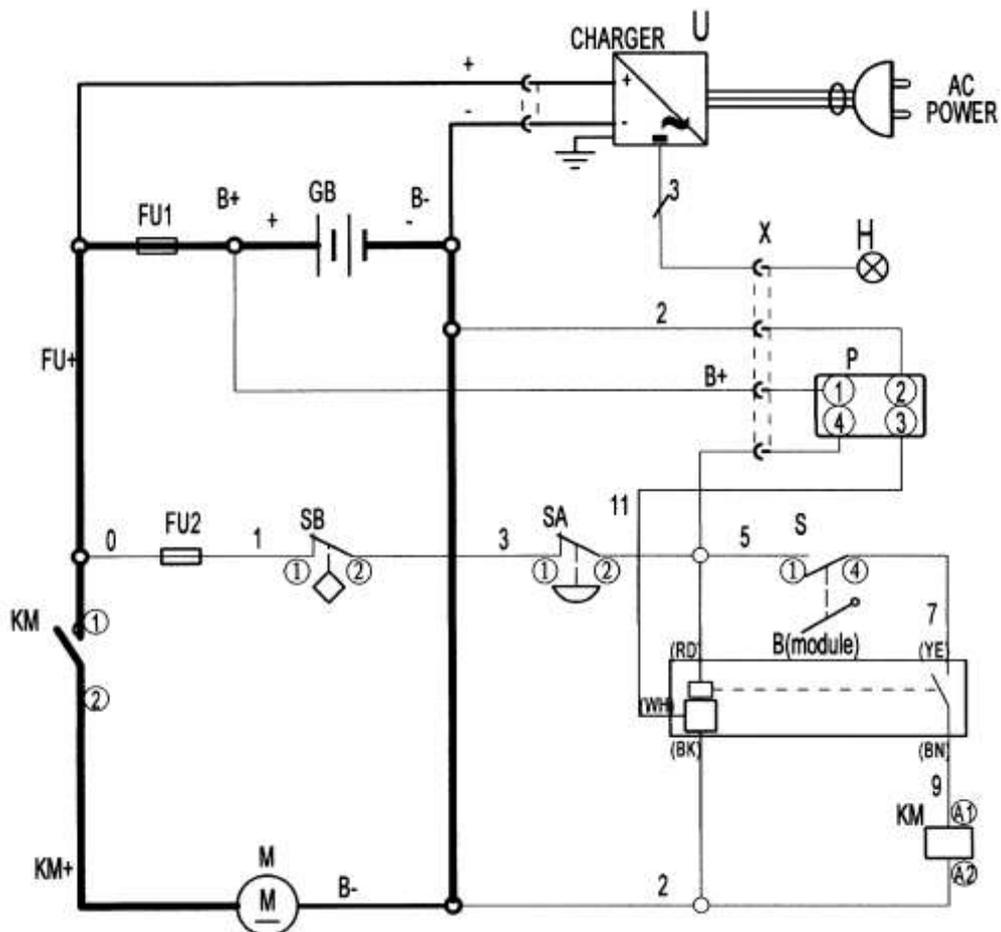
⚠ ! Не пытайтесь заниматься ремонтом штабелера, если вы не обладаете необходимой квалификацией и соответствующими полномочиями.

8. Гидравлическая схема



9. Электрическая схема

9.1 ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



9.2 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ

