



СТ КОНТИНЕНТ

ООО «СТ КОНТИНЕНТ»

тел: 8 (495) 104 45 57

сайт: stkontinent.ru

ИНН 7707396416

ТУР ПО КОМПАНИИ



*Перед входом в ворота компании **Zowell** вы увидите вывеску компании **Zowell**.*



Пройдите к приемной на первом этаже, где расставлены шлемы безопасности, которые необходимо надеть при входе в производственное помещение.



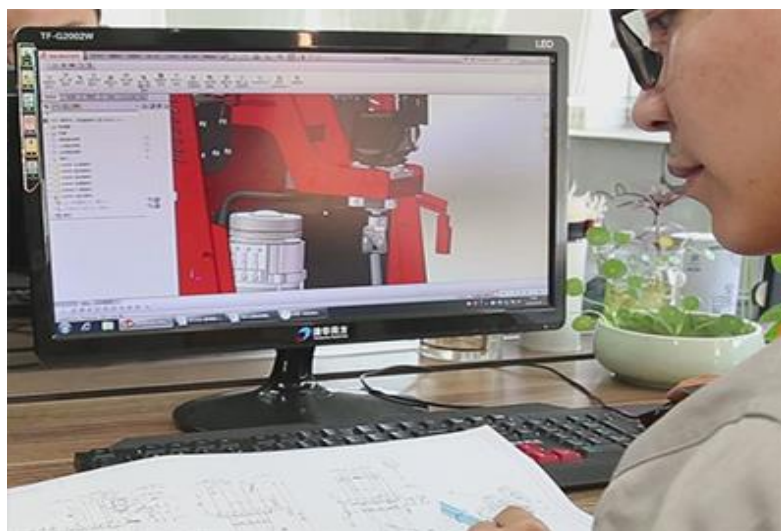
На стенах коридора Вы можете увидеть патенты, сертификаты, фотографии наших клиентов и продукции



1. Технический центр завода **Zowell** в 2017 году получил звание технического центра провинциального уровня

Технический центр завода **Zowell** - это научно-исследовательский институт, сочетающий научно-исследовательские и испытательные производственные процессы. У нас есть широкий ассортимент технологий и оборудования. Когда речь заходит о проектировании и разработке продукции, наш технический центр использует усовершенствованную комплексную систему разработки и производства изделий для эффективного сокращения научно-исследовательских, проектных и конструкторских работ. Что, в свою очередь, помогает снизить затраты и улучшить качество готовой продукции.

2. Средства проектирования: подготовительные работы



Средства проектирования: подготовительные работы

Разработка продукции осуществляется с помощью программного обеспечения для 3D-дизайна. Мы также адаптировали под себя методы нисходящего нанотехнологического проектирования, чтобы увеличить скорость и возможности научно-исследовательских работ. В процессе проектирования конструкции продукции мы используем метод конечно-элементного анализа и соответствующее профессиональное программное обеспечение для обеспечения оптимизации конструкции, предоставления распределенных

вычислений и повышения общей надежности и качества нашей продукции за счет технологической конкурентоспособности.

3. Оборудование для тестирования продукции

Для того, чтобы оптимизировать качество, надежность и единообразие продукции, компания Zowell инвестировала средства в современное оборудование для тестирования. Мы также придерживаемся специальных процедур тестирования и стандартов в различных аспектах во время производства запчастей, а также проводим полное тестирование автопогрузчиков.

- 1) Устройство для испытания металлов на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором: гальванизированный вал и детали, окрашенные распылением, и металлические материалы с антикоррозийной обработкой проходят испытания с использованием солевого тумана. Они должны быть устойчивы к коррозии.
- 2) Высокотемпературная испытательная камера представляет собой высокотехнологичное оборудование, которое имитирует естественные условия при высокой и низкой температуре для тестирования эксплуатационных показателей нашей продукции. Температурный диапазон камеры составляет от -60 до 150°C .
- 3) Испытательный стол для привода: проводит тестирование двигателей и коробок передач на производительность и обкатку, а также испытывать на долговечность.
- 4) Универсальный испытательный стол для испытаний при утяжелённых условиях: выполняет проверку насосной станции на производительность и долговечность, тестировать батарею на потребление энергии, а масляный цилиндр и подъёмный механизм на физическую нагрузку.



- Устройство для испытания металлов на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором
 - Испытание ведущего колеса на износостойкость
 - Испытание ведущего колеса на износостойкость

Пройдя по правому коридору на втором этаже, Вы можете увидеть железную лестницу, которая ведет к цеху. Когда Вы подниметесь по лестнице, то сможете увидеть панорамный вид на цех, в котором аккуратно расставлены штабелеры и автопогрузчики.



Сперва, Вы увидите сборочную станцию, где осуществляется сборка системы привода, системы рулевого управления, гидравлической системы, портальной рамы и запчастей.



1. Фиксация приводной вилки



2. Сборка защитной сетки



3. Сборка электрического пучка (электропроводов)

ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ ZOWELL

1. Кромкогибочный пресс с ЧПУ (числовое программное управление)



Используя кромкогибочный с ЧПУ, мы можем делать точные подгибы у деталей, тем самым обеспечивая высокую точность и однородность деталей по размерам.

2. Коррекция сварки готовых деталей



По завершении, сварные детали могут иметь деформацию. Мы используем гидравлическое оборудование для коррекции этих деформаций, чтобы обеспечить высокое качество наших готовых сварных деталей.

3. Универсальная инструментальная платформа



Мы используем сварочный инструмент, который обеспечивает точное позиционирование и равномерную сварку, что гарантирует высокую точность и эффективность деталей конструкции.

4. Секция точной механической обработки



Мы имеет 5 точных вертикальных многоцелевых станков, 2 механообрабатывающих токарных станка с ЧПУ (числовое программное управление), а также шлифовальные станки, металлорежущие станки с электрод-проволокой и другое выдающееся оборудования. Наше мощное оборудование позволяет оптимизировать точные спецификации обработки деталей, что обеспечивает отличную производительность.

5. Вращающаяся установка для сборки



Установка нижних частей поддонов для гидравлических тележек выполняется, когда платформа погрузчика развернута на 180 градусов. Мы используем вращающуюся установку для замены подвижной крутящейся рамы, чтобы повысить эффективность и устранить потенциальную угрозу безопасности.

Вращающаяся установка имеет множество функций:

- 1) Вращение на 360° контролируется с помощью кнопки. Она может выполнять плавную сборку в любом положении и под любым углом.
- 2) Функция свободного подъема гарантирует, что оператор сможет выбрать подходящую рабочую высоту в соответствии с их собственной высотой.
- 3) Двигательная функция может стать заменой транспортировки между рабочими станциями, выполняемыми мостовым краном и конвейерной цепью.

6. Пневматическая дозирующая промасливающая машина



Компания **Zowell** оснащена импортной промасливающей машиной, которая эффективно контролирует чистоту гидравлической системы, тем самым увеличивая срок службы гидравлических деталей.

- 1) Данная машина оснащена уплотнительным устройством, которое гарантирует, что неочищенная нефть не будет контактировать с воздухом во время транспортировки из бочки для нефтепродуктов к машине.
- 2) Она оснащена фильтром, который обеспечивает чистоту неочищенной нефти.
- 3) Заранее установленная количественная система смазки маслом и цифрового дисплея контролируют количество масла в жидкости для гидравлических систем.

Чистота гидравлической системы строго контролируется во время сборки, поэтому мы специально устанавливаем предельно повышенное давление во время сборки гидравлической части. Это становится ключевой контрольной точкой во время процесса выявления дефектов.

ЗОНЫ ХРАНЕНИЯ КОМПАНИИ ZOWELL

Все части аккуратно отсортированы в зависимости от разных типов автопогрузчиков. У нас есть специальные люди, которые отвечают за сложную систему управления. Компания Zowell эффективно использует пространство склада, которое разделено под хранение различных материалов. Продукция хранится в разных областях в зависимости от категории. Партия каждой единицы продукции должна быть отмечена на видном месте, чтобы предотвратить неправильное использование или доставку по неправильному адресу.



Контроль качества

Как высококачественный производитель, компания Zowell уделяет большое внимание контролю качества готовой продукции и всех деталей.



1. Двухмерный контрольно-измерительный прибор

1. Данный прибор можно использовать для контроля габаритных размеров всех сторон запчастей и внутреннего диаметра отверстий в деталях.

2. Микрометр для измерения внутренних диаметров
Данный микрометр можно использовать для проверки внешнего диаметра внутри вала.

3. Высотомер

Этот прибор используется для измерения высоты всех сторон деталей.



4



5



6

4. Компания Zowell также проверяет, совпадает ли внутренняя программа запуска с требованиями заказа.

5. Мы также регулируем скорость движения автопогрузчиков, чтобы обеспечить безопасность для их операторов и перевозимых ими товаров.

6. Максимальная высота подъема мачты должна находиться в пределах допустимого диапазона.

7. Способность автопогрузчиков преодолевать подъём должна соответствовать стандарту.



7

Упаковка - это последний шаг перед доставкой. Мы используем пластиковую упаковочную ленту, чтобы зафиксировать ручку товара. Также товар защищается с помощью пузырчатой пленки, упаковочной пленки, гофрированного картона и водонепроницаемой ткани, что в совокупности уменьшает вероятность повреждения во время доставки настолько, насколько это возможно.





СТ КОНТИНЕНТ

Компания ООО «СТ КОНТИНЕНТ» — официальный дилер дистрибьютора ООО "ГК СТ ГРУПП" завода спецтехники ZOWELL в СНГ и России.

По всем интересующим Вас вопросам обращаться по телефону [8 \(495\) 104-45-57](tel:84951044557) и на адрес электронной почты mail@stkontinent.ru

Наши менеджеры ответят на любой Ваш вопрос!

